

コ マ ツ

| 適用範囲      |                           | モデル名                             |                                                   | D61EX-15E0                   | D61PX-15E0                   | D65EX-16                      | D65PX-16                      |                      |  |
|-----------|---------------------------|----------------------------------|---------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|----------------------|--|
|           |                           | 仕様                               |                                                   | ストレートチルト,<br>HSSステアリング       | ストレートチルト,<br>HSS ステアリング      | ストレートチルト,<br>HSS ステアリング       | ストレートチルト,<br>HSSステアリング        |                      |  |
|           |                           | 適用号機                             |                                                   | B45001                       | B45001                       | 80001～                        | 80001～                        |                      |  |
| 区分        | 検査箇所                      | 検査項目(条件)                         | 単位                                                | 検査基準値                        |                              |                               |                               |                      |  |
| ディーゼルエンジン | エンジン本体                    | エンジン回転速度                         |                                                   |                              |                              |                               |                               |                      |  |
|           |                           | ハイアイドルリング                        | min <sup>-1</sup>                                 | 2000±50                      | 2000±50                      | 2100±50                       | 2100±50                       |                      |  |
|           |                           | ローアイドルリング                        | min <sup>-1</sup>                                 | 915±25                       | 915±25                       | 825±25                        | 825±25                        |                      |  |
|           |                           | トルコンストール状態<br>(冷却水温)             | min <sup>-1</sup><br>(℃)                          | 1620±100<br>(75～94)          | 1620±100<br>(75～94)          | 1770±100<br>(69～81)           | 1770±100<br>(69～81)           |                      |  |
|           |                           | (作動油温)                           | (℃)                                               | (40～60)                      | (40～60)                      | (45～55)                       | (45～55)                       |                      |  |
|           | エンジン油圧                    |                                  | KPa                                               | 294～490                      | 294～490                      | 340～590                       | 340～590                       |                      |  |
|           |                           | (油温)<br>(回転速度)                   | kg/cm <sup>2</sup><br>(℃)<br>(min <sup>-1</sup> ) | 3～5<br>(80～110)<br>(2000)    | 3～5<br>(80～110)<br>(2000)    | 3.5～6.0<br>(80～110)<br>(1950) | 3.5～6.0<br>(80～110)<br>(1950) |                      |  |
|           | 弁すき間                      | 吸気弁すき間                           | mm                                                | 0.25                         | 0.25                         | 0.305                         | 0.305                         |                      |  |
|           |                           | 排気弁すき間                           | mm                                                | 0.51                         | 0.51                         | 0.559                         | 0.559                         |                      |  |
|           |                           | [測定条件]                           | [ ]                                               | [常温]                         | [常温]                         | [常温]                          | [常温]                          |                      |  |
|           | 圧縮圧力                      |                                  | KPa                                               | 2410                         | 2410                         | 2600                          | 2600                          |                      |  |
|           |                           | (冷却水温)<br>(回転速度)                 | kg/cm <sup>2</sup><br>(℃)<br>(min <sup>-1</sup> ) | 24.6<br>(75～94)<br>(250～280) | 24.6<br>(75～94)<br>(250～280) | 26.5<br>(70～85)<br>(170)      | 26.5<br>(70～85)<br>(170)      |                      |  |
| 燃料装置      | 噴射ノズルの<br>燃料噴射開始圧力        | KPa<br>kg/cm <sup>2</sup>        | コモンレール                                            | コモンレール                       | コモンレール                       | コモンレール                        |                               |                      |  |
| 冷却装置      | ファン駆動ベルトの張り<br>測定位置・条件    | mm<br>kg<br>N                    | 油圧駆動                                              | 油圧駆動                         | 油圧駆動                         | 油圧駆動                          |                               |                      |  |
| 動力伝達装置    | トランスミッション                 |                                  | cm<br>cm<br>cm                                    |                              |                              |                               |                               |                      |  |
|           |                           |                                  | KPa<br>kg/cm <sup>2</sup>                         |                              |                              |                               |                               |                      |  |
|           |                           | 流体継ぎ手型                           | トルコン油圧                                            | KPa<br>kg/cm <sup>2</sup>    | 880 以下<br>9 以下               | 880 以下<br>9 以下                | 980<br>10                     | 980<br>10            |  |
|           |                           |                                  | ミッション潤滑油圧                                         | KPa<br>kg/cm <sup>2</sup>    | 90～290<br>0.9～3.0            | 90～290<br>0.9～3.0             | 50～250<br>0.5～2.5             | 50～250<br>0.5～2.5    |  |
|           |                           |                                  | クラッチ油圧                                            | KPa<br>kg/cm <sup>2</sup>    | 2840～3080<br>29～31           | 2840～3080<br>29～31            | 2890±150<br>29.5±1.5          | 2890±150<br>29.5±1.5 |  |
|           |                           | (ミッション油温)<br>(エンジン回転速度)          | (℃)<br>(min <sup>-1</sup> )                       | (70～80)<br>(2000)            | (70～80)<br>(2000)            | (70～80)<br>(2100)             | (70～80)<br>(2100)             |                      |  |
|           | プロペラシャフト                  | ボルト締付けトルク                        | N・m<br>kgm                                        | 110.25±12.5<br>11.25±1.25    | 110.25±12.5<br>11.25±1.25    | 98.1～123<br>10.0～12.5         | 98.1～123<br>10.0～12.5         |                      |  |
| ステアリング装置  | レバー遊びのストローク<br>レバーの全ストローク | cm<br>cm                         | 3<br>4.0±1.5                                      | 3<br>4.0±1.5                 | 3<br>2.5～5.5                 | 3<br>2.5～5.5                  |                               |                      |  |
|           | ステアリングクラッチ油圧<br>(油温)      | KPa<br>kg/cm <sup>2</sup><br>(℃) | HSS モータ                                           | HSS モータ                      | HSS モータ                      | HSS モータ                       |                               |                      |  |

[illegible]

| 適用範囲 |                  | モデル名                                         |                                     | D61EX-15E0                     | D61PX-15E0                     | D65EX-16                              | D65PX-16                              |  |
|------|------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|--|
|      |                  | 仕様                                           |                                     | ストレートチルト,<br>HSSステアリング         | ストレートチルト,<br>HSSステアリング         | ストレートチルト,<br>HSS ステアリング               | ストレートチルト,<br>HSSステアリング                |  |
|      |                  | 適用号機                                         |                                     | B45001                         | B45001                         | 80001                                 | 80001                                 |  |
| 区分   | 検査箇所             | 検査項目 (条件)                                    | 単位                                  | 検査基準値                          |                                |                                       |                                       |  |
| 走行装置 | クローラベルト          | ゴム<br>張り (たわみ量)<br>〔測定方法・条件〕<br>〔図面番号表示〕     | mm                                  | —<br>〔 — 〕                     | —<br>〔 — 〕                     | —<br>〔 — 〕                            | —<br>〔 — 〕                            |  |
|      |                  | 鉄<br>張り (たわみ量)<br>〔測定方法・条件〕<br>〔図面番号表示〕      | mm                                  | 20～30<br>〔 ① 〕                 | 20～30<br>〔 ① 〕                 | 20～30<br>〔 ① 〕                        | 20～30<br>〔 ① 〕                        |  |
|      |                  | リンクピッチの伸び<br>〔測定方法・条件〕<br>〔図面番号表示〕           | mm                                  | 193.3(190.3)<br>〔 ② 〕          | 193.3(190.3)<br>〔 ② 〕          | 206.45(203.45)<br>〔 ② 〕               | 206.45(203.45)<br>〔 ② 〕               |  |
|      |                  | 履板取付けボルト<br>締付けトルク<br>〔測定方法・条件〕              | N・m<br>kg・m                         | —<br>〔 ② 〕                     | —<br>〔 ② 〕                     | —<br>〔 ② 〕                            | —<br>〔 ② 〕                            |  |
| 制動装置 | 駐車ブレーキ<br>走行ブレーキ | 停止状態保持性能<br>制御能力<br>〔測定方法・条件〕                | 床面勾配<br>1/5 以上                      | —<br>〔 ③ 〕                     | —<br>〔 ③ 〕                     | —<br>〔 ③ 〕                            | —<br>〔 ③ 〕                            |  |
| 作業装置 | シリンダ自然伸縮         | ブルドーザ<br>ブレードリフトシリンダ<br>〔作業装置姿勢〕<br>〔図面番号表示〕 | mm                                  | 100 以下<br>〔 ④ 〕                | 100 以下<br>〔 ④ 〕                | 70<br>〔 ④ 〕                           | 70<br>〔 ④ 〕                           |  |
|      |                  | ブレードチルトシリンダ<br>〔作業装置姿勢〕<br>〔図面番号表示〕          | mm                                  | 200 以下<br>〔 ④ 〕                | 200 以下<br>〔 ④ 〕                | 70<br>〔 ④ 〕                           | 70<br>〔 ④ 〕                           |  |
|      |                  | リッパリフトシリンダ<br>〔作業装置姿勢〕<br>〔図面番号表示〕           | mm                                  | 50 以下<br>〔 ④ 〕                 | 50 以下<br>〔 ④ 〕                 | 70<br>〔 ④ 〕                           | 70<br>〔 ④ 〕                           |  |
|      |                  |                                              | mm                                  |                                |                                |                                       |                                       |  |
|      |                  |                                              | mm                                  |                                |                                |                                       |                                       |  |
|      |                  | (作動油温)                                       | ( °C )                              | (45～55)                        | (45～55)                        | (45～55)                               | (45～55)                               |  |
|      | 作業機速度            | ブルドーザ<br>ブレード上げ<br>〔作業装置姿勢〕<br>〔図面番号表示〕      | sec                                 | 2.5±0.2<br>〔 ⑤ 〕               | 2.5±0.2<br>〔 ⑤ 〕               | 2.5±0.3<br>〔 ⑤ 〕                      | 2.5±0.3<br>〔 ⑤ 〕                      |  |
|      |                  | リッパ上げ<br>〔作業装置姿勢〕<br>〔図面番号表示〕                | sec                                 | 1.4±0.2<br>〔 ⑥ 〕               | 1.4±0.2<br>〔 ⑥ 〕               | 1.5±0.5<br>〔 ⑥ 〕                      | 1.5±0.5<br>〔 ⑥ 〕                      |  |
|      |                  |                                              | sec                                 |                                |                                |                                       |                                       |  |
|      |                  |                                              | sec                                 |                                |                                |                                       |                                       |  |
|      |                  | (作動油温)                                       | ( °C )                              | (45～55)                        | (45～55)                        | (45～55)                               | (45～55)                               |  |
| 油圧装置 | 油圧回路<br>設定圧力     | 主回路設定圧力<br>〔作動油温〕                            | KPa<br>kg/cm <sup>2</sup><br>( °C ) | 20594±981<br>210±10<br>(45～55) | 20594±981<br>210±10<br>(45～55) | 29400～<br>32800<br>300～335<br>(45～55) | 29400～<br>32800<br>300～335<br>(45～55) |  |

★ リンクピッチの ( ) 内は基本寸法を示す

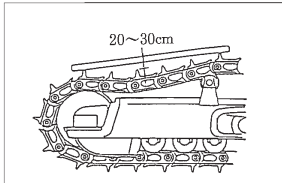
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 検査基準値 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| —     |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
| —     |  |  |  |  |  |  |  |  |
| —     |  |  |  |  |  |  |  |  |
| —     |  |  |  |  |  |  |  |  |
| —     |  |  |  |  |  |  |  |  |
| —     |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |

# コ マ ツ

| モ デ ル 名 | D61EX-15E0 | D61PX-15E0 | D65EX-16 | D65PX-16 |  |  |  |  |
|---------|------------|------------|----------|----------|--|--|--|--|
|---------|------------|------------|----------|----------|--|--|--|--|

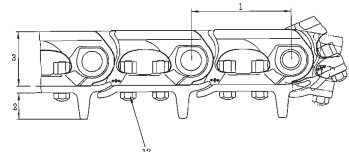
① ■ 点 検

平地に車を止め（前進でブレーキをかけないで止まる）まっすぐな棒を右図のようにキャリアローラとアイドラの間に乗せたとき、棒とグロースとの間が中央で 20～30mm あれば標準の張りです。標準の張りでないときは、つぎのように調整してください。

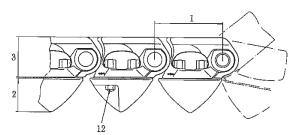


20～30cm

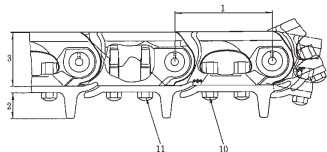
② 乾式履帯



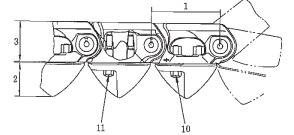
湿地履帯



オイル封入式履帯



湿地履帯



| 1  | リンクピッチ      | 基本寸法     | 修理可能限度  | 反 転<br>または<br>交 換 |
|----|-------------|----------|---------|-------------------|
|    |             | 203.45   | 206.45  |                   |
| 12 | シューボルト締付トルク | 初期締付トルク  | 増 縮 角   | 増締めまたは交換          |
|    |             | 55±5 kgm | 120±10° |                   |

| 1  | リンクピッチ           | 基本寸法     | 許 容 限 度               | 反 転<br>または<br>交 換 |
|----|------------------|----------|-----------------------|-------------------|
|    |                  | 203.45   | 206.45                |                   |
| 10 | レギュラシューボルト締付トルク  | 初期締付トルク  | 増 縮 め<br>下限トルク        | 増締めまたは交換          |
|    |                  | 55±5 kgm | 120±10°<br>—          |                   |
| 11 | マスタリンク締付ボルト締付トルク | 35±4 kgm | 180 <sup>0</sup> —20° | 80kgm             |

③ ■ D65EX, PX-15 の場合

▲ 警 告

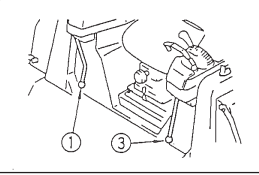
以下の操作で動いたときは、すぐに当社または当社販売サービス店へ修理を依頼してください。

**重 要**

変速レバーは 1 速には絶対に入れないでください。車両損傷の原因となります。

エンジンの始動前に車両の回りの安全を確認してからつぎの操作を行ってください。

① エンジンを始動させてください。



② セフティレバー①をフリーにして、ブレード操作レバー②を操作してブレードを上げてください。

セフティレバーは、フリーの位置のままにしておいてください。

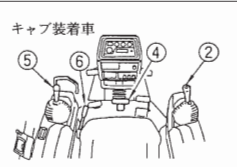
③ パーキングレバー③をフリーにしてください。

④ ブレーキペダル④を踏み、変速レバー⑤を 2 速に入れてください。

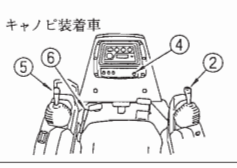
⑤ 燃料調整レバー⑥を操作して、エンジン回転をフル回転まで徐々に上げてください。

⑥ 上記操作で車両が動かなければブレーキは正常です。

キャブ装着車



キャノピ装着車



| 項 目     | 測 定 条 件     | 単 位      | 新 車 基 準 値                             | 故障判定基準値 |
|---------|-------------|----------|---------------------------------------|---------|
| ④ 自然降下量 | ブレードリフト     | mm/15min | 100 以下                                | —       |
|         | ブレードチルト     | mm/15min | 200 以下                                | —       |
|         | リップリフト (OP) | mm/15min | 200 以下                                | —       |
|         | ブレード (リフト)  | mm/15min | 2.4 <sup>+0.2</sup> — <sup>-0.5</sup> | 2.5     |
| ⑤ 作業機速度 | リップ (OP)    | sec      | —                                     | —       |
|         | ブレード (リフト)  | sec      | —                                     | —       |